

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0004/2021

1. *Druhový a obchodný názov výrobku :*

asfaltový lak penetračný PENETRAL ALP

2. *Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:*

PENETRAL ALP

3. *Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou technickou špecifikáciou:*

PENETRAL ALP sa používa na napúšťanie suchých a zhruba očistených cementobetónových alebo omietkových podkladov pod živичné izolačné krytiny a živичné izolácie

4. *Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu:*

PARAMO, a.s.
Přerovská 560
530 06 Pardubice, Česká republika
Tel. +420 466 810 111
Fax: +420 466 335 019
e-mail: paramo@paramo.cz
DIČ: CZ48173355

5. *Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:*

Ing. Daniel Švadlák, Ph.D.
Přerovská 560
530 06 Pardubice, Česká republika
Tel. +420 466 810 111
Fax: +420466810311
e-mail: daniel.svadlak@paramo.cz

6. *Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku:*

Na základe posúdenia zhody autorizovanou osobou č. 224 sa na vyššie opísaný tovar alebo druh tovaru nevzťahujú žiadne relevantné pravidlá v zmysle zákona č. 22/1997, v znení neskorších predpisov a súvisiaceho nariadenia vlády č. 163/2002 Zb. Českej republiky., v znení nariadenia vlády č. 312/2005 Zb.

7. *Určená harmonizovaná norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):*

Nie je

Tel.: 466 810 111, fax: 466 335 019
IČ: 48173355, DIČ: CZ699000139
www.paramo.cz, paramo@paramo.cz

PARAMO, a.s., Přerovská 560, 530 06 Pardubice
zapísaná v Obchodnom registru Krajského súdu
v Hradci Králové, oddiel B, vložka 992.

ČLEN SKUPINY ORLEN UNIPETROL

8. Európske technické posúdenie vzťahujúca sa na výrobok (názov a identifikačné číslo orgánu technického posudzovania)

Nie je. (pozri bod 6)

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Technické špecifikácie
Bod vzplanutia Abel	min. 23 °C	TN 23-015
Výtoková doba F 4 ISO pri 23 °C	30 - 100 s	TN 23-015
Obsah neprchavých podielov	47 – 52 %	TN 23-015
Zaschnutí náteru	max. 3 h	TN 23-015
Vlastnosti zvyšku po odparení		TN 23-015
- Bod mäknutia krúžok-guľôčka	min. 54 °C	
- Obsah popola	max 5 %	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

PARAMO, a.s.

Ing. Daniel Švadlák, Ph.D.

Ved. odd. vývoje palív a asfaltů



V Pardubicích dňa 22. 9. 2021

PARAMO
akciová spoločnosť
530 06 PARDUBICE
technický servis a vývoj